



ECOSTONE N 400 Enzima para desgastado	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7012603067.01.04.02

TIPO QUÍMICO:

Celulasa neutra

APARIENCIA:

Líquido pardo claro

DENSIDAD:

1.0 – 1.1 g/ml

SOLUBILIDAD:

Miscible con agua

ACTIVIDAD:

≥38000 NCU /g

ESTAB. AL ALMACENAJE:

Entre 5° - 10°C: más 3 meses. No debe conservarse a temperatura de congelamiento.

El **ECOSTONE N 400** es una celulasa neutra producida por la modificación de un hongo no patógeno.

El **ECOSTONE N 400** está desarrollado para actuar directamente sobre material celulósico, y por lo cual se recomienda su uso en los procesos de raspado o desgastado de prendas de material celulósico.

El **ECOSTONE N 400**, por su estructura es capaz de evitar la redeposición del índigo durante el desgastado enzimático de las prendas de Denim logrando un buen contraste de tonos.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Favorece los contrastes del raspado porque evita la redeposición del índigo en las prendas.
- Es un producto concentrado de presentación líquida que permite su uso inmediato.
- Los beneficios que se obtiene con las bajas dosificaciones de uso hacen de esta enzima un producto económico.
- Permite ahorros porque no se requiere acidificar el baño.



ECOSTONE N 400 Enzima para desgastado	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7012603067.01.04.02

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Relación de baño:	1:5 a 1:10
pH baño:	6 – 8
Temperatura:	40 °C – 65°C
Tiempo de tratamiento	25 min.– 50 min.

Nota: Ajustar el pH antes de agregar la enzima al baño.

DOSIFICACIÓN RECOMENDADA

0.5 % – 1.5% **ECOSTONE N 400** (Sobre el peso de prenda).

ELIMINACIÓN DE LA ENZIMA

Para eliminar la actividad de la enzima:

1.- levantar el pH a 10

Tiempo: 10min ó

2. Usando un agente blanqueador

NOTA: las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituye una garantía jurídica relativa a determinadas propiedades, ni a la idoneidad de su aplicación concreta, puesto que la condiciones en las que se utiliza está sujeta a muchas variables.