



|                                   |                            |
|-----------------------------------|----------------------------|
| <b>ESPESANTE ACX</b><br>Espesante | <b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b> |
|                                   | <b>7006602567.03.12.03</b> |

**TIPO QUÍMICO:**

Emulsión acrílica aniónica.

**APARIENCIA:**

Emulsión blanca lechosa.

**pH:**

2.00 – 3.00

**VISCOSIDAD BROOKFIELD:**

MAX.100 cps.

**ESTAB. AL ALMACENAJE:**

06 meses a condiciones normales

El **ESPESANTE ACX** es una emulsión acrílica muy fluida en medio ácido pero altamente viscosa una vez neutralizada.

El **ESPESANTE ACX** por ser un producto fluído de fácil incorporación permite obtener buena homogeneidad en las pastas.

El **ESPESANTE ACX** aumenta la viscosidad de las mezclas en medio alcalino permitiendo obtener pastas de buena textura para el estampado y recubrimiento textil.

**VENTAJAS PRINCIPALES**

- Efectivo espesante a mínimas concentraciones.
- Excelentes propiedades delineantes y perfilantes.
- Efectivo dispersante y acondicionante de tintes y pigmentos.
- Neutralizable con bases orgánicas e inorgánicas.
- Compatible con solventes como varsol.
- No interfiere en la reticulación.



|                                   |                            |
|-----------------------------------|----------------------------|
| <b>ESPESANTE ACX</b><br>Espesante | <b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b> |
|                                   | <b>7006602567.03.12.03</b> |

## INFORMACION GENERAL

El **ESPESANTE ACX** es una emulsión acrílica con grupos ácidos libres que al ser neutralizados variando el pH de la solución a más de 8 se pone muy viscosa.

Al utilizar el producto sin neutralizar es aún fluido y manejable; pero luego de neutralizado por adiciones de bases aumenta su viscosidad considerablemente, razón por la cual la neutralización no se debe llevar a cabo sino después de haber adicionado y homogenizado todos los ingredientes en la mezcla.

El ajuste del pH se logra con amoniaco o con Catalizador 900. Se recomienda evitar la presencia de sales de aluminio, hierro y cobre para evitar su precipitación.

## FORMULACIONES SUGERIDAS:

En el estampado:

### 1. Formulación acuosa:

|           |      |  |     |
|-----------|------|--|-----|
| XX        | g/kg | Agua (*)                               |     |
| 12 – 15   | g/kg | Emuxol NC                              |     |
| 150 – 200 | g/kg | Ukoprint 35                            |     |
| 75 – 95   | g/kg | <b>ESPESANTE ACX</b> (*)               |     |
| 5 - 10    | g/kg | Urea                                   |     |
| 25 – 35   | g/kg | Ukosoft 122                            |     |
| 10 – 20   | g/kg | Silmax NMA                             |     |
| 5 – 10    | g/kg | Amoniaco (hasta lograr un pH de 8 – 9) | (*) |
| YY        | g/kg | Pigmento                               |     |

(\*) Se acondicionan para lograr la viscosidad requerida de la pasta.



|                                   |                            |
|-----------------------------------|----------------------------|
| <b>ESPESANTE ACX</b><br>Espesante | <b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b> |
|                                   | <b>7006602567.03.12.03</b> |

2. Formulación con solvente:

|                |  |
|----------------|--|
| 500 - 550 g/kg | Agua (*)                                   |
| 5 - 10 g/kg    | Emuxol NC                                  |
| 150 - 250 g/kg | Varsol                                     |
| 120 - 180 g/kg | Ukoprint 35                                |
| 75 - 85 g/kg   | <b>ESPESANTE ACX</b> (*)                   |
| 5 - 10 g/kg    | Urea                                       |
| 25 - 35 g/kg   | Ukosoft 122                                |
| 10 - 20 g/kg   | Silmax NMA                                 |
| 8 - 12 g/kg    | Ukofix MEL                                 |
| XX g/kg        | Pigmento                                   |
| ZZ g/kg        | Amoniaco (hasta lograr un pH de 8 - 9) (*) |

(\*) se acondicionan para lograr la viscosidad requerida de la pasta.

3. En el recubrimiento:

|              |  |
|--------------|--|
| 75 - 85 g/kg | <b>ESPESANTE ACX</b>                   |
| ZZ g/kg      | Amoniaco (hasta lograr un pH de 8 - 9) |
| XX g/kg      | Auxiliares                             |

**NOTA:** las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituye una garantía que exima al usuario de su responsabilidad de comprobación y formulación