



NEARSERVE FCA Agente reductor	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7012717467.00.10.03

TIPO QUÍMICO :

Complejo de sales orgánicas e inorgánicas

APARIENCIA :

Polvo blanco granular

PH (al 1.0%) :

8.0 ± 0.5

SOLUBILIDAD :

Soluble en agua

ESTAB. AL ALMACENAJE :

06 meses bajo condiciones normales y protegido de la humedad.

NEARSERVE FCA, Es un agente reductor con alto poder de decoloración usado junto con Indigobreak DSC para aplicación en prendas por spray.

NEARSERVE FCA, es eficiente en medio neutro y en medio alcalino con carbonato de sodio.

Para lograr efectos en lana y nylon la decoloración se recomienda en PH neutro.

NEARSERVE FCA, decolora colorantes directos, reactivos, índigo y sulfurosos sin dañar la fibra. En el caso de prendas en mezcla con nylon, se recomienda un test previo.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Proporciona altos niveles de decoloración en prendas de algodón, lana, seda y nylon.
- Decolora tinturas con colorantes directos, reactivos, índigo, sulfurosos y ácidos.
- Puede usarse para decolorar en estampación.
- Puede ser aplicado por spray en prendas que contengan licra sin perder elongación.
- Permite múltiples formas de aplicación como por spray, brocha y agotamiento.



NEARSERVE FCA Agente reductor	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7012717467.00.10.03

FORMULACIONES:

1. Decoloración por Spray o Brocha

Preparar la siguiente dispersión:

100.0 - 150.0 g/l	Nearserve FCA
250.0 - 50.0 g/l	Agua
650.0 - 800.0 g/l	Indigobreak DSC

Condiciones:

- Adicionar los productos en el orden indicado. Disolver el Nearserve FCA en agua y adicionar Indigobreak DSC.

Método de aplicación:

- Aplicar por spray sobre la superficie a decolorar
- Dejar unos minutos al ambiente
- Secar de 80°C a 120°C
- Una vez seco introducir en el horno a 150°C por 3 minutos o a 170°C por 1 minuto.

Jabonado:

1.0 g/l Unexol 802

Condiciones:

- 10 minutos a 40°C, enjuague.
- Suavizado

2. Decoloración por agotamiento :

2.0 – 5.0 g/l	Nearserve FCA
0.5 – 1.0 g/l	Unisol BST
1.0 – 2.0 g/l	Unexol 802
2.0 - 3.0 g/l	Carbonato de Sodio



NEARSERVE FCA Agente reductor	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7012717467.00.10.03

Condiciones:

- Adicionar los productos en el orden indicado y mezclar por 10 minutos para distribuir los productos homogéneamente.
- Subir la temperatura a 70°C y mantener por 5 minutos, luego subir a 90°C – 95°C y mantener hasta descarga completa.
- Enjuague con agua blanda.

3. Decoloración por Estampación :

Adicionar a la pasta

100 g/Kg - 200 g/Kg **Nearserve FCA**

- Estampar
- Secar de 80°C a 120°C
- Una vez seco introducir en el horno 130°C a 150°C por 3 minutos

Jabonado:

1.0 g/l Unexol 802

Condiciones:

- 5 -10 minutos a 40°C, enjuague.
- Suavizado

NOTA: Las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituyen una garantía que exima de sus responsabilidades de comprobación al usuario.