



PASTA PERLADA ORO Efecto brillante perlado	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7012712067.00.11.03

TIPO QUÍMICO:

Compound de copolímeros y ester.

APARIENCIA:

Pasta Perlada.

pH:

6.5 – 7.0

VISCOSIDAD:

20000 ± 1000 cps

ESTAB. AL ALMACENAJE:

5 meses a condiciones normales.

La **PASTA PERLADA ORO** es un producto especialmente formulado para proporcionar acabados brillantes perlados con apariencia nacarada.

La **PASTA PERLADA ORO** es un compound que contiene un agente de entrecruzamiento el cual durante el curado polimeriza formando una película con alta solidez al lavado y frote.

La **PASTA PERLADA ORO** es un producto que tiene una presentación lista para ser usado ya sea por spray, brocha y/o serigrafía.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Proporciona acabados brillantes y nacarados con alta solidez.
- Esta presentado en una formulación lista para ser utilizada.
- Esta acondicionado para ser utilizado por spray en prendas terminadas y por estampación incorporándole en las formulaciones de pastas.
- Especial para proporcionar acabados metalizados.
- Por ser de partícula muy fina proporciona alta cobertura en la zona aplicada.



PASTA PERLADA ORO Efecto brillante perlado	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7012712067.00.11.03

APLICACIONES:

1. Manual por Spray

Procedimiento:

- Adicionar a la pasta agua en relación 1:1 y mezclar hasta homogenizar.
- Aplicar por Spray, las capas que sean necesarias para lograr el efecto de perlado.
- Secado al ambiente o a la temperatura 110°C. El tiempo dependerá del número de capas aplicadas.
- Curado 160 – 170 por 3 a 2 minutos respectivamente

2. Manual con Brocha

Procedimiento:

- Adicionar a la pasta agua en relación 1:1 y mezclar hasta homogenizar.
- Aplicar con brocha en las zonas seleccionadas, las capas que sean necesarias para lograr el efecto deseado
- Secado al ambiente o a la temperatura de 110°C. El tiempo dependerá del número de capas aplicadas.
Curado 160 – 170 por 3 a 2 minutos respectivamente.

3. En pastas de estampado

Se recomienda añadir la **Pasta Perlada Oro** en un 5 %, 10%, 15%, 20%, 30 % del peso de copaje utilizado y se debe mezclar hasta homogenizar. Las cantidades están en función del efecto deseado.



PASTA PERLADA ORO Efecto brillante perlado	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7012712067.00.11.03

Copaje:

55.00%	Agua
0.50%	Emuxol NC
20.00%	Varsol
5.00%	Espesante ACX
15.00%	Ukoprint ACB
1.00%	Ukoprint MEL
2.00%	Ukosoft 122

4. Efecto Cuero metalizado

300 g/l	Pasta Perlada Oro
200 g/l	Nearfinish PU 110

Procedimiento:

- Aplicar por spray un número de capas que proporcione el efecto buscado.
- Secado al ambiente o a la temperatura de 110°C.
- El tiempo dependerá del número de capas aplicadas.
- Curado a 160 – 170 por 3 a 2 minutos respectivamente.
- Planchado para proporcionar alto brillo.

NOTA: Las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituyen una garantía que exima de sus responsabilidades de comprobación al usuario.