

<b>SILMAX NMA</b> Macroemulsion no iónica de silicona	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7008608567.00.06.02</b>

**TIPO QUÍMICO:**

Organosilicona funcional no iónica

**APARIENCIA:**

Blanca lechosa.

**pH:**

4.0 – 4.50

**SOLUBILIDAD:**

Soluble en agua.

**ESTAB. AL ALMACENAJE:**

6 meses bajo condiciones normales.

**SILMAX NMA** es una macroemulsión no iónica formulada con una organosilicona funcional para brindar acabados de buena suavidad superficial a los tejidos elaborados con las diversas fibras de uso textil.

**SILMAX NMA** se caracteriza por su excelente estabilidad operativa, compatibilidad con productos de acabado y buen rendimiento como suavizante, y lubricante en los hilos y tejidos.

**SILMAX NMA** es una propuesta para acabados preferentemente por el proceso de arrastre o impregnación.

**VENTAJAS PRINCIPALES**

- Macroemulsión de excelente estabilidad operativa y de almacenamiento.
- Confiere un excelente deslizamiento superficial en los tejidos.
- Compatible con la mayoría de los productos usados en el acabado.
- Ningún efecto adverso sobre el tono o solidez de los matices.
- No produce amarillamiento en acabado de blancos.
- Puede usarse en las formulaciones con resinas termofijables.
- Especialmente apropiado para acabados imitación seda.

<b>SILMAX NMA</b> Macroemulsion no iónica de silicona	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7008608567.00.06.02</b>

## FORMULACIONES SUGERIDAS

Como suavizante en una formulación de acabado.

20 g/l – 80 g/l     **SILMAX NMA**

Con este producto se consigue tactos suaves y sedosos sin afectar la calidad de blanco o efectos adversos sobre el tono o solidez de los matices.

**Resinado para el acabado inarrugable con bajo contenido de formol libre en procesos continuos húmedo/húmedo:**

30 – 60 g/l	<b>SILMAX NMA</b>
60 – 140 g/l	UKOSET ULF
20 – 40 g/l	Ukosoft CAT
15 – 45 g/l	Catalizador CM

Condiciones: Impregnado

Secado:            120 °C por 2 minutos

Curado:            160 °C por 3 minutos

**Como componente en acabados de buena suavidad y caída con excelente deslizamiento entre hilos.**

30 – 60 g/l	SILMAX OVF
30 – 60 g/l	<b>SILMAX NMA</b>
10 – 20 g/l	Ukosoft NVL
30 – 60 g/l	Ukosoft CAT
X g/l	Acido acético ( pH 4.5 – 5.5 )

Condiciones:

Proceso:            Impregnado húmedo/húmedo

Secado;            120 °C por 2 minutos

**NOTA:** Las formulaciones sugeridas se basan en nuestra propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituyen una garantía que exima de sus responsabilidades de comprobación al usuario.