

SUPERPRINT 101 Ligante ecológico para estampado	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7012713167.00.09.02

TIPO QUÍMICO:

Terpolímero. Aniónico

APARIENCIA:

Dispersión Lechosa

VISCOSIDAD BROOKFIEL:

500-3000 cps (eje # 3 20RPM)

pH:

8,5 ± 1,0

ESTAB. AL ALMACENAJE:

12 meses a condiciones normales

SUPERPRINT 101 es un ligante formulado con acrilonitrilo-butadieno y grupos funcionales carboxilados destinado a formar películas finas super suaves, flexibles y cohesivas con buena estabilidad mecánica.

SUPERPRINT 101 esta especialmente diseñado para el estampado con pigmentos obteniendo resultados de tacto super suave y buena solidez inclusive en tonos oscuros.

SUPERPRINT 101 puede ser usado en sistemas acuosos y en sistemas emulsionados.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Aplicable a todas las fibras.
- Permite obtener alto rendimiento tintóreo.
- Cumple con las normas Oeko-Tex 100 y GOTS.
- Es un producto libre de APEO
- No contiene pthalatos (DIDP, etc)
- No contiene formaldehído.
- Posee excelente solidez al frote seco y húmedo así como solidez al lavado.
- Es totalmente compatible con una amplia gama de resinas polimerizables.

SUPERPRINT 101 Ligante ecológico para estampado	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7012713167.00.09.02

FORMULACIONES SUGERIDAS:

1. FORMULACIÓN ACUOSA

XX g/kg	Agua	(*)
5 - 10 g/kg	Emuxol NC	
150 - 250 g/kg	SUPERPRINT 101	
40 - 60 g/kg	Espesante ACX	(*)
10 - 20 g/Kg	Ukores MEL	
YY g/kg	Pigmento	
ZZ g/kg	AmoniacO (hasta lograr un pH de 8)	(*)

- (*) Se acondicionan para lograr la viscosidad requerida de la pasta.
- Fijación: El **Superprint 101** debe polimerizarse o curarse a 150°C por 3 minutos o 175°C por 1 ½ minutos.
- La adición de **Ukores MEL** en la formulación mejora considerablemente la solidez al lavado y al frote, pero puede afectar el tacto.

2. FORMULACIÓN ACUOSA ECOLOGICA

XX g/kg	Agua	(*)
5 - 10 g/kg	Unexol NEC	
150 - 250 g/kg	SUPERPRINT 101	
40 - 60 g/kg	Espesante ACX	(*)
YY g/kg	Pigmento	
ZZ g/kg	AmoniacO (hasta lograr un pH de 8)	(*)

- (*) Se acondicionan para lograr la viscosidad requerida de la pasta.
- Fijación: El **Superprint 101** debe polimerizarse o curarse a 150°C por 3 minutos o 175°C por 1 ½ minutos.

NOTA: Las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituyen una garantía que exima de sus responsabilidades de comprobación al usuario.