



UKOFIX MEL Melamina	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7007700967.00.08.03

TIPO QUÍMICO:

Resina Melamínica.

APARIENCIA:

Líquido incoloro transparente.

% SÓLIDOS:

76.0 ± 2.0

pH:

8.00 – 9.00

% FORMOL LIBRE:

< 2.50.

DENSIDAD:

1.200 – 1.230 g/ml.

SOLUBILIDAD:

Soluble en agua.

ESTAB. AL ALMACENAJE:

6 meses bajo condiciones normales.

El **UKOFIX MEL** es un condensado de melamina formulado para mejorar la solidez al lavado de los estampados.

El **UKOFIX MEL** insolubiliza los polímeros acrílicos, vinil acrílicos, alcohol polivinílico, almidón y otros una vez curado el estampado.

El **UKOFIX MEL** proporciona un enlace transversal irreversible con textura permanente por haber experimentado la modificación en su estructura química a nivel molecular durante el curado.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Excelente compatibilidad con los componentes usados en las formulas de estampado.
- Mejora la solidez al frote de los estampados.
- Insolubiliza los polímeros de estampado después del curado.
- Brinda tactos llenos y firmes sobre los tejidos.
- Sólido al lavado en seco.



UKOFIX MEL Melamina	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7007700967.00.08.03

FORMULACIONES SUGERIDAS:

1. Formulación totalmente acuosa:

XX %	Agua
0.5 – 1.0 %	Emuxol NC
12.0 – 15.0 %	Ukoprint 35
3.0 – 5.0 %	Espesante ACX
0.5 – 1.5 %	Ukofix MEL
1.0 – 2.0 %	Ukosoft 122
1.0 – 2.0 %	Urea (opcional)
0.3 – 0.8 %	Amoniaco (*) ajustado a pH 7.5 – 8.0
YY %	Pigmento

(*) Se acondicionan para lograr la viscosidad requerida de la pasta.

2. Formulación con solventes:

XX %	Agua
0.5 – 1.0 %	Emuxol NC
6.0 – 15.0 %	Varsol
12.0 – 15.0 %	Ukoprint 35
3.0 – 5.0 %	Espesante ACX
0.5 – 1.5 %	Ukofix MEL
1.0 – 2.0 %	Ukosoft 122
0.3 – 0.8 %	Amoniaco (*) ajustado a pH 7.5 – 8.0
YY %	Pigmento

(*) Se acondicionan para lograr la viscosidad requerida de la pasta.



UKOFIX MEL Melamina	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7007700967.00.08.03

3. Acabado para mejorar la firmeza al frote en telas estampadas

50.0 g/l **UKOFIX MEL**
13.0 g/l Catalizador CM

Impregnar – Secar
Polimerizar a 160°C durante 3 min.

PREPARACIÓN DEL BAÑO DE IMPREGNACIÓN:

Los productos de la formulación anterior están enumerados en el orden apropiado de mezcla.

El Ukofix MEL, no necesitan ser diluidos antes de agregarlos a la mezcla, pero el catalizador debe ser pre-diluidos con un volumen igual a su peso de agua.

LAVADO POSTERIOR:

Recomendado para disminuir el contenido de formaldehído libre y la formación de cloraminas.

2.0 g/l Perborato de sodio.
0.5 g/l Unexol 802

NOTA: las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituye una garantía que exima al usuario de su responsabilidad de comprobación y formulación