



UKOPRINT 35 Ligante de Estampado	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7006600967.03.12.03

TIPO QUÍMICO:

Copolímero acrílico, autoreticulante.

APARIENCIA:

Emulsión blanca lechosa.

% SÓLIDOS:

40.0 ± 1.0

pH:

5.00 – 6.00

PELICULA:

Mate traslúcida ligeramente pegajosa.

VISCOSIDAD BROOKFIELD:

MAX.100 cps.

ESTAB. AL ALMACENAJE:

6 meses a condiciones normales

El **UKOPRINT 35** es un ligante acrílico de buena estabilidad mecánica; brinda estampados de excelente solidez a lavado, a la luz, al frote y al lavado en seco; con tactos muy suaves y perdurables.

El **UKOPRINT 35** trabaja en sistemas agua en aceite, aceite en agua y sistemas totalmente acuoso. Trabaja en chablonas planas y rotativas y en máquina de rodillos.

El **UKOPRINT 35** es apropiado para el proceso de pigmentado de prendas gracias al comportamiento de su película.

VENTAJAS PRINCIPALES

- No amarillenta.
- No afecta los matices de estampados, ni tintura.
- Mejora la solidez al frote de las tinturas.
- Compatible con sistemas acuosos y al solvente de estampado.
- Mejora las solideces generales.
- Tacto suave y perdurable.
- Buen rendimiento tintóreo con pigmentos.
- Alto rendimiento colorístico.



UKOPRINT 35 Ligante de Estampado	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7006600967.03.12.03

SISTEMAS DE ESTAMPACION MÁS USADOS

1. Sistema totalmente acuoso :

De fácil preparación y bajo costo pero pobre calidad de estampado, contornos no delineados, bajo rendimiento tintóreo y difícil reproducibilidad por la variación en la viscosidad de las pastas.

2. Sistema con solventes pudiendo ser :

- | | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| 2.1 Bajo contenido de solvente | 10 – 20% de solvente. |
| 2.2 Mediano contenido de solvente | 40 – 50% de solvente. |
| 2.3 Alto contenido de solvente | 70 – 80% de solvente. |

De manera general se puede decir que al aumentar el contenido de solvente se mejora la brillantez de los estampados, se controla mejor la viscosidad de las pastas, la reproducibilidad y la facilidad de trabajo a expensas del costo de la formulación. En la práctica han probado ser los sistemas con mediano contenido de solventes los que brindan mayor seguridad de trabajo; a la vez que salvaguardan el costo de la formulación.

FORMULACIONES SUGERIDAS:

1. Formulaciones totalmente acuosas

XX	g/kg	Agua (*)	
12 – 15	g/kg	Emuxol NC	
150 – 200	g/kg	UKOPRINT 35	
75 – 95	g/kg	Espesante ACX	(*)
5 - 10	g/kg	Urea	
25 – 35	g/kg	Ukosoft 122	
10 – 20	g/kg	Silmax NMA	
5 – 10	g/kg	Catalizador 900 O Amoniaco	(hasta lograr un pH de 8 – 9) (*)
YY	g/kg	Pigmento	

(*) Se acondicionan para lograr la viscosidad requerida de la pasta.



UKOPRINT 35 Ligante de Estampado	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7006600967.03.12.03

2. Formulaciones con solventes

500 - 550 g/kg	Agua (*)
5 - 10 g/kg	Emuxol NC
150 - 250 g/kg	Varsol
120 - 180 g/kg	UKOPRINT 35
75 - 85 g/kg	Espesante ACX (*)
5 - 10 g/kg	Urea
25 - 35 g/kg	Ukosoft 122
10 - 20 g/kg	Silmax NMA
8 - 12 g/kg	Ukofix MEL
XX g/kg	Pigmento
ZZ g/kg	Catalizador 900 Amoniaco (hasta lograr un pH de 8 - 9) (*)

(*) se acondicionan para lograr la viscosidad requerida de la pasta.

FIJACION O POLIMERIZADO:

El **UKOPRINT 35** se fija totalmente a:

Temperatura: 150°C - 175°C

Tiempo: 3 min - 1½ min respectivamente.

NOTA: las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituye una garantía que exima al usuario de su responsabilidad de comprobación y formulación