



<b>UKOREP SB</b> Repelente al agua y al aceite	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7007700667.02.11.03</b>

**TIPO QUÍMICO:**

Fluoropolímero catiónico

**APARIENCIA:**

Emulsión blanca lechosa.

**PH:**

4.0 – 5.0

**DENSIDAD:**

1.0 – 1.1 gr/ml.

**SOLUBILIDAD:**

Soluble en agua.

**ESTAB. AL ALMACENAJE:**

12 meses a condiciones normales.

El **UKOREP SB**, es una formulación de un copolimero fluorado recomendado en acabados especiales de las fibras con efectos hidrófugos y oleófugos.

El **UKOREP SB**, confiere a los tejidos baja energía superficial que origina la inhibición a la penetración del agua y el aceite, con excelentes solidez al lavado en seco y domestico.

El **UKOREP SB**, es un producto de nueva generación que no afecta el tono de las tinturas y es compatible con otros productos de acabado textil.

### VENTAJAS PRINCIPALES

- Confiere propiedades permanentes de repelencia al agua y al aceite.
- No afecta el matiz de las tinturas.
- Compatible con los productos de acabado, resinas, catalizadores, suavizantes.
- Se dispersa fácilmente en agua a toda proporción.



<b>UKOREP SB</b> Repelente al agua y al aceite	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7007700667.02.11.03</b>

### CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Para obtener un óptimo efecto de repelencia, con **Ukorep SB**, el sustrato debe estar bien preparado y lavado, sin residuos de productos de engomado, colorantes, tensoactivos y álcalis.

La cantidad a dosificar varía de acuerdo al tipo de fibra, el efecto de repelencia al agua y al aceite, el tipo de secado y el tipo de tacto deseado.

### FORMULACIONES SUGERIDAS:

1. Para acabado inarrugable repelente al agua sobre géneros blancos de algodón 100% y sus mezclas con poliéster.

100 - 150 g/l	UKOSET ULF
5 - 25 g/l	<b>UKOREP SB</b>
30 - 40 g/l	CATALIZADOR CM

2. Para acabados repelentes al agua y aceite

60 - 100 g/l	UKOREP 2M
15 - 25 g/l	<b>UKOREP SB</b>
18 - 30 g/l	CATALIZADOR CM

Los productos de las formulaciones anteriores están enumerados en un orden satisfactorio de mezcla. La mayoría de los reactantes y resinas termoestables de baja viscosidad, no necesitan estar diluidos antes de agregarles a la mezcla, pero los catalizadores deben estar pre – diluidos por lo menos con un volumen igual de agua.

3. Aplicación por agotamiento :

2.0 - 4.0 %	<b>UKOREP SB</b>
-------------	------------------

Condiciones :

pH 4.5 – 5.0 (ajuste con ácido acético)



<b>UKOREP SB</b> Repelente al agua y al aceite	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7007700667.02.11.03</b>

Temperatura: 40 °C  
Tiempo: 20 minutosC  
Secado y polimerizado: 130 °C para artículos delicados y  
150 °C – 160 °C para artículos de celulosa,  
fibras sintéticas y sus mezclas.

En el caso de aplicación en prendas, para obtener un buen efecto de repelencia al agua y al aceite se debe planchar sin presencia de vapor.

#### **CURADO:**

El **UKOREP SB** debe ser curado por un tiempo de 3 min. a una temperatura de 160°C ó 90 segundo a 170°C.

Para artículos livianos los tiempos pueden ser reducidos y la temperatura tendrá que ser incrementada hasta donde sea posible por encima de los 180°C si el requerimiento especial lo permite.

En ausencia de resina, una temperatura de secado de 160 a 180°C, dependiendo del equipo de secado, es suficiente para su fijación.

Es importante considerar que después del secado en tumbler se necesita un proceso de polimerización para la fijación correcta del producto.

#### **RECOMENDACIONES ADICIONALES:**

En artículos de celulosa, para incrementar la repelencia al agua y al aceite y obtener excelentes durabilidad después de lavados, se recomienda adicionar:

10 - 15 g/l Katalin IBN

**NOTA:** las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituye una garantía que exima al usuario de su responsabilidad de comprobación y formulación