

UKOSET K Reactante	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7007600167.02.06.03

TIPO QUÍMICO:

Glioxal / urea modificado.

UKOSET K, es un reactante glioxálico, de bajo contenido de formol libre, desatinado a proporcionar acabados inarrugables en tejidos de algodón, rayón, poliéster y sus mezclas.

APARIENCIA:

Líquido transparente de incoloro a amarillento.

PH:

6.00 – 7.00.

UKOSET K, tiene una velocidad de curado especialmente modificada que permite proteger a los colorantes sensibles en el cambio de tono durante el proceso.

%. SOLIDOS:

44.0 ± 1.0.

% FORMOL LIBRE:

0.00 – 0.80.

UKOSET K, esta formulado para tener mínima reactividad en los tejidos sensitivizados (aun no curados) durante el tiempo de almacenamiento.

ESTAB. AL ALMACENAJE:

06 meses a condiciones normales.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Recomendado para procesos de post – curado (curado en prenda).
- Excelente resistencia al amarillamiento en planchados a altas temperaturas.
- Resistente al cloro bajo condiciones de lavado casero.
- Provee bajos niveles de formaldehído libre en todo el proceso.
- Buena compatibilidad con la amplia gama de auxiliares de acabado.
- Excelentes resultados en el control del encogimiento de fibras celulósicas.

UKOSET K Reactante	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7007600167.02.06.03

INFORMACIÓN GENERAL:

UKOSET K es un reactante a base de glioxal / urea modificado recomendado para el uso en acabados de tejidos con fibras celulósicas, rayón, poliéster y sus mezclas. Su lenta velocidad de curado lo hace el reactante idóneo para ser aplicado en la técnica del post-curado.

SELECCIÓN DEL CATALIZADOR:

Catalizador CM	25 – 30%	sobre el peso de UKOSET K
Catalizador 311	30%	sobre el peso de UKOSET K
Catalizador 561	25 – 30%	sobre el peso de UKOSET K
Catalizador Z – 4	20%	sobre el peso de UKOSET K

NOTA: Catalizador CM, Catalizador 311 y Catalizador 561 son a base de Cloruro de Magnesio. Catalizador Z – 4 es a base de Nitrato de Zinc.

FORMULACIONES SUGERIDAS:

Acabado inarrugable pre-curado y post-curado para mezclas de poliéster / algodón 65/35 y 50/50.

100 – 250 g/l	UKOSET K
20 - 40 g/l	Ukosoft EJ
20 - 40 g/l	Ukosoft 122
xx g/l	Catalizador

Acabado inarrugable pre-curado y post-curado para mezclas de poliéster / rayón 65/35 y 50/50.

100 – 300 g/l	UKOSET K
20 - 40 g/l	Ukosoft EJ
20 - 40 g/l	Ukosoft 122
20 - 50 g/l	Ukosoft 49
xx g/l	Catalizador

UKOSET K Reactante	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7007600167.02.06.03

Acabado para el control del encogimiento del algodón 100%.

120 g/l	UKOSET K
30 g/l	Ukosoft EJ
20 g/l	Ukosoft 122
xx g/l	Catalizador

RECOMENDACIONES:

Preparación de baño de impregnación

Los productos de las formulaciones sugeridas están mencionados en un orden satisfactorio de incorporación a la mezcla.

Los humectantes, suavizantes y otros auxiliares de la formulación deben diluirse antes de ser agregados a la mezcla.

La mayoría de los reactantes y resinas termoestables de baja viscosidad, no necesitan estar diluidos para agregarse a la mezcla; pero los catalizadores si deben estar diluidos con un volumen igual de agua.

Secado

La presencia de un tambor de enfriamiento a la salida de la rama ayuda a prevenir un curado prematuro con fijación de arrugas que toman memoria a quiebres que dañan la apariencia final del artículo; esto siempre y cuando la temperatura de secado no haya excedido los 130°C y sea recibido sobre bobinas de enrollado libre de quebraduras y deformaciones.

Curado

Un curado apropiado se obtiene en 90 segundos a 170° C o en 3 minutos a 160° C.

Los tiempos y temperaturas óptimas varían con el peso de la tela y las características de la estufa.

Si hay una demora entre el secado y el curado o entre el curado y el lavado posterior, se deben emplearse tambores de enfriamiento para evitar el deterioro causado por el sobrecurado de la tela caliente en proceso.

Lavado posterior

No es necesario un lavado posterior pero si se desea que la tela adquiera un tacto más suave y flexible, se recomienda usar:

2.0 g/l	Perborato de sodio.
1.0 g/l	Unexol 827

NOTA: las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituye una garantía que exima al usuario de su responsabilidad de comprobación y formulación