

<b>UKOSOFT 400</b> Suavizante	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7008601167.02.04.02</b>

**TIPO QUÍMICO:**

Mezcla de suavizantes y lubricantes no iónicos.

**APARIENCIA:**

Emulsión crema o blanca.

**% SÓLIDOS:**

21.0 ± 1.0

**pH:**

6.50 – 8.00

**SOLUBILIDAD:**

Soluble en agua.

**ESTAB. AL ALMACENAJE:**

6 meses bajo condiciones normales.

El **UKOSOFT 400** es una mezcla cuidadosamente seleccionada de suavizante y lubricantes no iónicos que proporcionan un tacto suave y terso a los tejidos de algodón, rayón y sus mezclas con fibras sintéticas.

El **UKOSOFT 400** posee excelentes propiedades de lubricación que facilita el deslizamiento de las fibras durante el perchado.

El **UKOSOFT 400** evita el desgarre y la ruptura de las fibras y su consecuente acumulación sobre las guarniciones de las perchadoras que ocasionan frizados disparejos.

### VENTAJAS PRINCIPALES

- Máxima lubricación.
- Evita la ruptura de las fibras durante el perchado.
- Disminuye la acumulación de fibras rotas sobre la guarnición de las frizadoras.
- No afecta la solidez a la luz de los colorantes.
- No produce cambio de tono de las tinturas, ni estampados.
- Excelente tacto.
- Excelente resistencia al amarillamiento durante el planchado doméstico.

<b>UKOSOFT 400</b> Suavizante	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7008601167.02.04.02</b>

## DISOLUCION

1. Verter al recipiente  $\frac{1}{4}$  del volumen de agua fría requerida.
2. Agregar el **UKOSOFT 400** bajo agitación.
3. Agregar el resto del agua y los otros productos químicos seleccionados previamente disueltos en una proporción apropiada para ellos.

## FORMULACIONES SUGERIDAS

A. como suavizante en una formulación de acabado:

10.0 g/l – 40.0 g/l    **UKOSOFT 400**

La aplicación se realiza por fulardeo seguido de un secado sobre tambores o en rama a la temperatura deseada, sin exceder los 165°C para evitar amarillamiento de la fibra por pirólisis.

B. Como lubricante para materiales que van a ser perchados.

20.0 g/l – 40.0 g/l    **UKOSOFT 400**

La aplicación se realiza por fulardeo seguido de un secado sobre tambores o en rama a la temperatura deseada, sin exceder los 165°C para evitar amarillamiento de la fibra por pirólisis.

C. Como un aditivo para “Lavar y Usar” precurado o post – curado, o en formulaciones de acabados inarrugable para conferir el tacto deseado.

30.0 g/l – 50.0 g/l    **UKOSOFT 400**

Además de la resina, catalizadores y otros aditivos compatibles seleccionados

La aplicación se realiza por fulardeo seguido de un secado sobre tambores o en rama a la temperatura deseada.

**NOTA:** Las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituyen una garantía que exima de sus responsabilidades de comprobación al usuario.