

<b>UKOSOFT 49</b> Suavizante	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7001606767.02.04.04</b>

**TIPO QUÍMICO:**

Emulsión acrílica modificada de carácter no iónico.

**APARIENCIA:**

Emulsión blanca fluida.

**% SÓLIDOS:**

33.0 ± 1.0

**pH:**

4.50 – 5.00

**SOLUBILIDAD:**

Soluble en agua.

**ESTAB. AL ALMACENAJE:**

6 meses a condiciones normales.

El **UKOSOFT 49** es una emulsión acrílica diseñada para impartir suavidad y resistencia a una gran variedad de fibras y sus mezclas; puede usarse solo o con resinas.

El **UKOSOFT 49** se recomienda usar en bajas concentraciones para reducir el indeseado “pilling” de la fibra poliéster.

El **UKOSOFT 49** aumenta la resistencia a la tensión de hilados y mejora considerablemente la eficiencia del devanado y tejido en telares y máquinas circulares.

El **UKOSOFT 49**, mejora la solidez al frote en húmedo de tinturas con colorantes reactivos y directos y al frote en seco de colorantes al azufre y tinas.

**VENTAJAS PRINCIPALES**

- Mejora la suavidad de hilos y tejidos y aumenta la resistencia tensil.
- Reduce el indeseado “pilling” de la fibra poliéster
- Aumenta considerablemente la eficiencia de circulares y devanadoras.
- Evita la formación de polvillo.
- Mejora la resistencia al desgarre.
- Inhibe la generación de ácido durante el almacenamiento de tinturas con colorantes al azufre.
- Mejora la solidez al frote en húmedo de colorantes directos y reactivos y la solidez al frote en seco de colorantes al azufre y tinas.

<b>UKOSOFT 49</b> Suavizante	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7001606767.02.04.04</b>

## INFORMACION GENERAL

El **UKOSOFT 49** ha sido especialmente diseñado para ayudar en la prevención del desgaste desparejo entre el poliéster y la celulosa en mezcla de fibras. En muchos casos la suavidad a la tela es mejorada junto con otras propiedades físicas tales como resistencia a la tensión y al desgarre. Evita la formación de polvillo por el desgaste superficial de las fibras.

El **UKOSOFT 49** también ayuda a reducir el pilling en la fibra poliéster y sus mezclas sin afectar la suavidad. No causa rigidez aún a elevadas concentraciones.

El **UKOSOFT 49** es un excelente mejorador de la tenacidad y “trabajabilidad” de hilos débiles o debilitados por sobre oxidación en el blanqueo con peróxidos o tinturas con colorantes al azufre, en estos casos permite mejorar hasta un 30% su tenacidad.

El **UKOSOFT 49** permite uniformizar la resistencia a la tracción de hilados con muchos puntos débiles resultado de una pobre hilatura.

El **UKOSOFT 49** mejora la solidez a la abrasión húmeda de tinturas con colorantes directos y reactivos y la abrasión seca de colorantes azufres y tinas.

## FORMULACIONES

1. Planchado permanente, post-curado para mezcla de algodón/poliéster.

250.0 gr/l	UKOSET K
20.0 gr/l	UKOSOFT EJ
100.0 gr/l	<b>UKOSOFT 49</b>
75.0 gr/l	CATALIZADOR 311

2. Pre o post-curado, planchado permanente, tela de camisería a la que se desea incrementar la resistencia a la formación de “pilling”.

150.0 gr/l	UKOSET ULF
20.0 gr/l	UKOSOFT EJ
40.0 –100.0 gr/l	<b>UKOSOFT 49</b> (*)
45.0 gr/l	CATALIZADOR 311

(\*) Dependiendo de la naturaleza del problema.

<b>UKOSOFT 49</b> Suavizante	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7001606767.02.04.04</b>

### PREPARACIÓN

1. Cargar la batea con ¼ del volumen de agua fría final requerida.
2. Agregar los reactantes (Ukosek K o Ukosek ULF, etc.).
3. Pre-diluir el **UKOSOFT 49** con, al menos, su mismo peso de agua fría y agregarlo al baño.
4. Pre-diluir el catalizador con al menos su mismo peso de agua fría y añadirlo al baño.
5. Completar al volumen final y agitar

### CONDICIONES DE PROCESO

#### SECADO:

A fin de obtener un óptimo rendimiento del **UKOSOFT 49** se recomienda secar la tela a una temperatura menor a los 150°C a fin de prevenir el curado prematuro. La velocidad del proceso debe ser ajustada para que el tiempo de permanencia de la tela en la cámara asegure su completo secado. Para planchado permanente es esencial de que la tela esté únicamente seca, pues cualquier curado durante secado puede interferir con la manufactura de la prenda y formar pliegues no deseados.

Para un control óptimo es necesario que una cierta humedad residual sea mantenida en la tela. Para poliéster / algodón el nivel de humedad recomendado es de 4% a 8% y para poliéster / rayón se requiere de 8% a 12%.

Un cilindro enfriador puede ser empleado al final del secado para mantener los niveles de humedad y prevenir el curado prematuro.

Para mejor resultado la tela debe ser procesada en rollos evitando los dobleces del plegador.

#### CURADO:

El curado puede hacerse a aproximadamente 170° C durante 90 segundos, aunque la temperatura y tiempos óptimos en la práctica dependen de las características del horno; algunas pruebas a diferentes condiciones son recomendables para encontrar las condiciones más efectivas como por ejemplo 160°C durante 3 min.

#### LAVADO POSTERIOR:

Si se usa reactantes tales como UKOSET ULF, UKOSET K ó UKOSET LF-2 no se requiere un lavado posterior. Si en algunos casos de pre-curado se desea hacer un lavado posterior a fin de mejorar el tacto, se recomienda

<b>UKOSOFT 49</b> Suavizante	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7001606767.02.04.04</b>

1.0 gr/l      UNEXOL 802

El lavado puede hacerse a 50°C, enjuagando luego con agua tibia y finalmente llevado el pH de la tela a 6 – 7 con agua corriente.

La tela debe ser secada por cualquiera de los métodos convencionales.

3. Mejorador de la resistencia de hilados o tejidos débiles o debilitados o la solidez en húmedo o en seco.

a) Por agotamiento: relación de baño 1:10

2.0 % – 5.0 %      **UKOSOFT 49**

durante 20 minutos en frío sin enjuagar, secar el material.

Nota: nunca usar menos de 2 gr/l de **UKOSOFT 49** al usar otras relaciones mayores de baño

b) Por fulardeo:

10.0 g/l – 100.0 gr/l      **UKOSOFT 49**

Impregnar y secar.

## PRODUCTOS

<b>UKOSET K</b>	Reactante.
<b>UKOSET ULF</b>	Reactante.
<b>UKOSOFT EJ</b>	Lubricante y suavizante no iónico.
<b>UNEXOL 802</b>	Tensoactivo cinérgico.

**NOTA:** Las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituyen una garantía que exima de sus responsabilidades de comprobación al usuario.