

<b>UKOSOFT AQP</b> Suavizante	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7008605867.00.04.03</b>

**TIPO QUÍMICO:**

Suavizante catiónico.

**APARIENCIA:**

Sólido beige.

**% SÓLIDOS:**

97.0 ± 1.0

**pH:**

4.00 – 6.00

**SOLUBILIDAD:**

Soluble en agua.

**ESTAB. AL ALMACENAJE:**

12 meses bajo condiciones normales.

El **UKOSOFT AQP** es un suavizante catiónico recomendado para todas las fibras, principalmente para fibras naturales de algodón y lana, fibras artificiales como el rayón y sintéticas como las acrílicas.

El **UKOSOFT AQP** brinda a las fibras textiles un tacto suave, oleoso y agradable a todas las fibras textiles.

El **UKOSOFT AQP** ha sido formulado para ser aplicado especialmente por técnicas de agotamiento; sin embargo puede ser aplicado también por técnicas continuas siempre y cuando se usen temperaturas de aplicación superiores a las de agotamiento y los demás aditivos en el baño las resistan sin deteriorarse.

**VENTAJAS PRINCIPALES**

- Eficiente y económico
- Versátil en la gama de fibras.
- Versátil en sus técnicas de aplicación.
- Versátil al estado de la fibra ; floca, hilado, tejido y prenda.
- Amplia gama de compatibilidad con los productos iónicos y catiónicos de uso en el ennoblecimiento.
- Posee propiedades suavizantes, lubricantes y antiestáticas.

<b>UKOSOFT AQP</b> Suavizante	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7008605867.00.04.03</b>

## **CARACTERÍSTICAS GENERALES**

Al formular el **UKOSOFT AQP** se quiso reunir en un solo producto las ventajas de economía, eficiencia y versatilidad; lográndose un producto económico, de alto rendimiento y versátil en su aplicación y uso en variadas fibras.

Si bien es cierto, el producto es totalmente soluble en agua, la incorporación de algunos gramos por litro de ácido acético (0.5 g/l – 2.0 g/l) aseguran su completa solubilidad pero aumenta su afinidad por las fibras.

Recomendamos preparar una solución madre al 10% de **UKOSOFT AQP** mediante su disolución a 70°C de temperatura, solución que luego de enfriada servirá para adicionar a los procesos requeridos.

## **FORMULACIONES SUGERIDAS**

Dependiendo de la técnica a usar:

### **1) CONTINUAS**

Las técnicas de fulardeo es la mas empleada porque se puede graduar la cantidad de producto depositado en la fibra mediante la presión de los rodillos de exprimido (variando la expresión).

Nuestras recomendaciones para las técnicas de fulardeo son:

2.0 g/l – 20.0 g/l    **Ukosoft AQP**  
 0.5 g/l - 2.0 g/l    Acido Acético

pH : 5  
 Temperatura de impregnación :80°C

Al variar la expresión del foulard, el cual no sólo está presente en un foulard propiamente sino también está presente en una máquina hidro-extractora se puede evitar el costoso secado intermedio al acabar sobre mojado para lo cual recomendamos emplear de 4 a 5 veces la concentración usada en seco, esto es:

10.0 g/l - 100.0 g/l    **UKOSOFT AQP**

<b>UKOSOFT AQP</b> Suavizante	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7008605867.00.04.03</b>

## B) AGOTAMIENTO

0.1% - 0.75 %      **UKOSOFT AQP**

pH : 4 – 5 ajustado con ácido acético

Temperatura : 40°C – 50°C

Tiempo : 20 min. – 45 min.

Si otros productos usados en el baño son de naturaleza catiónica o no iónica es posible incorporarlos al mismo baño.

En el caso de fibras acrílicas es posible teñir y acabar en un solo baño al actuar el **UKOSOFT AQP** como un igualante de competencia del colorante catiónico; en este caso se recomienda enfriar el baño hasta 40°C –50°C y concederle de 15 min. a 30 min. para su agotamiento antes de enjuagar con abundante agua fría.

**NOTA:** Las formulaciones sugeridas se basan en nuestra propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituyen una garantía que exima de sus responsabilidades de comprobación al usuario.