

<b>UKOSOFT NI – 100 DIL</b> Suavizante	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7008604767.02.04.02</b>

**TIPO QUÍMICO:**

Derivados graso y no iónico.

El **UKOSOFT NI – 100 DIL** es un suavizante universal, que se caracteriza por proporcionar tactos suaves y tersos en géneros de algodón, rayón y sus mezclas.

**APARIENCIA:**

Emulsión beige lechosa.

**% SÓLIDOS:**

18.0 ± 1.0

El **UKOSOFT NI – 100 DIL** es compatible con la amplia gama de auxiliares usados para el acabado textil, lo que permite utilizarlo sólo ó en mezcla con siliconas y resinas.

**pH :**

4.0 – 5.0

**SOLUBILIDAD:**

Soluble en agua.

El **UKOSOFT NI – 100 DIL** es recomendado en suavizados de artículos que posteriormente serán pigmentados.

**ESTAB. AL ALMACENAJE:**

6 meses a condiciones normales.

**VENTAJAS PRINCIPALES**

- Compatible con resinas, auxiliares catiónicos y aniónicos.
- No afecta los tono ni la solidez a la luz de las tinturas.
- No afecta los tonos blancos ni las solidez de las tinturas de los géneros por lo que es usado en el suavizado de artículos blancos listados y estampados.
- Mejora las propiedades de tenacidad de las fibras.
- No posee propiedades retentivas de cloro.
- Brinda tactos suaves y tersos con excelentes lubricidad a los tejidos.

<b>UKOSOFT NI – 100 DIL</b> Suavizante	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7008604767.02.04.02</b>

## FORMULACIONES SUGERIDAS

### 1) Concentraciones para aplicar por agotamiento:

- a) Como un suavizante para lograr tactos suaves y tersos con excelente lubricidad en los tejidos.

2.0 % – 6.0 %      **UKOSOFT NI – 100 – DIL** (sobre el peso de la tela).

pH : 5.0 - 5.5 con ácido acético para acidular ligeramente el material y evitar el amarillamiento durante el secado.

Trabajar el material en frío durante 15 a 30 min.

Descargar sin enjuagar.

### 2) Concentraciones para aplicar por impregnación:

- a) Como aditivo en formulaciones de acabado

10 gr/l – 100 g/l      **UKOSOFT NI – 100 - DIL**

La aplicación se realiza por fulardeo seguido de un secado sobre tambores o en rama a la temperatura deseada, sin exceder los 165°C para evitar amarillamiento de la fibra por pirólisis.

**NOTA:** Las formulaciones sugeridas se basan en nuestra propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituyen una garantía que exima de sus responsabilidades de comprobación al usuario.