

<b>UNEXOL 101</b> Desengrasante con solventes	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7004600767.02.04.03</b>

**TIPO QUÍMICO:**

Tensoactivo aniónico con solventes autoemulsificables.

**APARIENCIA:**

Líquido rosa o pajizo de translúcido a transparente

**pH:**

1.00 – 2.00

**DENSIDAD:**

0.810 – 0.840 g/cc

**ESTAB. AL ALMACENAJE:**

12 meses a condiciones normales.

El **UNEXOL 101** es un agente tensoactivo aniónico, disuelto en un solvente que en conjunto otorgan una óptima remoción de suciedad, ceras, aceites y manchas de grasa del material.

El **UNEXOL 101** es capaz de generar emulsiones estables en presencia de soda cáustica hasta el 4.0 % (40.0 g/l).

El **UNEXOL 101**, también es el detergente ideal para la limpieza de maquinaria de tintura especialmente cuando se tiene que teñir un matiz claro luego de uno oscuro.

**VENTAJAS PRINCIPALES**

- Su forma líquida permite un fácil almacenaje y manipuleo.
- Adecuado para el uso en variados tipos de maquinarias como over flow, jiggers, lavadoras de prenda y de bobinas cruzadas.
- Apropiado para la mayoría de fibras y mezclas de fibras.
- Emulsión estable en concentraciones de soda cáustica de hasta el 4% (40 g/l).
- Se emulsiona rápidamente al mezclarlo con agua.
- Altamente efectivo para remover suciedad y manchas oleosas.

<b>UNEXOL 101</b> Desengrasante con solventes	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7004600767.02.04.03</b>

#### FORMULACIONES SUGERIDAS:

El **UNEXOL 101** es un poderoso removedor de manchas y contaminaciones oleosas de los tejidos facilitando la aplicación posterior de colorantes y agentes de acabado.

El **UNEXOL 101** es la mezcla cinérgica de detergente y solvente orgánico que remocionan las grasas y ceras naturales del algodón a bajas temperaturas.

#### PROCEDIMIENTOS DE MEZCLA

El **UNEXOL 101**, debe ser mezclado con igual volumen de agua a temperatura ambiente, antes de agregarlo al baño de descruce.

El **UNEXOL 101**, contiene un solvente inflamable, típico de los solventes de descruce que posee un punto de inflamación a los 40°C razón por la cual se recomienda usar buena ventilación y evitar contacto con los vapores.

#### FORMULACIONES SUGERIDAS

A. En el descruce y blanqueo por impregnación a temperatura ambiente y reposo en frío entre 18 y 24 horas (Pad Batch):

30.0 - 40.0 g/l	Agua oxigenada 50%
5.0 - 10.0 g/l	<b>UNEXOL 101</b>
5.0 - 10.0 g/l	Unexol 802
10.0 - 20.0 g/l	Soda Cáustica 100%
10.0 - 15.0 g/l	Carbonato de Sodio
6.0 - 8.0 g/l	Estabilizador 4
2.0 - 4.0 g/l	Silicato de sodio

Pick-Up : 80 – 100%  
 Lavado posterior

<b>UNEXOL 101</b> <b>Desengrasante con solventes</b>	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7004600767.02.04.03</b>

B. En la remoción de manchas y contaminaciones oleosas.

	<u><b>POCA</b></u>	<u><b>MEDIANA</b></u>	<u><b>ALTA</b></u>
<b>UNEXOL 101</b>	2.5 g/l	5.0 g/l	10.0 g/l
Carbonato de sodio	1.0 g/l	1.0 g/l	-
Soda cáustica	-	-	1.0 g/l
Tiempo	30 min.	30 min.	40.0 min.
Temperatura	60°C	70°C	70°C

C. En la limpieza de maquinaria.

5.0 – 10.0 g/l      **UNEXOL 101**

lavado posterior a 80°C durante 40 min.

1.0 - 1.5 g/l      Unexol NC-CONC

## PRODUCTOS

UNEXOL 802                    : Tensoactivo aniónico / no iónico.  
ESTABILIZADOR 4            : Estabilizador de agua oxigenada.  
UNEXOL NC-CONC            : Tensoactivo no iónico

**NOTA:** las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituye una garantía que exima al usuario de su responsabilidad de comprobación y formulación