

UNEXOL 260 Tensoactivo	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7004600667.02.04.03

TIPO QUÍMICO:

Tensoactivo cinérgico aniónico/ no iónico.

El **UNEXOL 260** es un tensoactivo cinérgico universal y muy económico de amplio uso en la preparación y tintura de fibras celulósicas y sus mezclas.

APARIENCIA:

Líquido incoloro transparente

% SÓLIDOS:

27.0 ± 1.0

El **UNEXOL 260** puede ser utilizado en el desengomado, descruce y blanqueo con peróxidos y clorito con buenos resultados de humectación y detergencia.

pH:

7.50 – 8.50

DENSIDAD:

1.010 – 1.040 g/ml

El **UNEXOL 260** puede también emplearse junto con las enzimas favoreciendo su rendimiento.

ESTAB. AL ALMACENAJE:

12 meses a condiciones normales.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Muy económico y versátil.
- Efectivo humectante en los procesos de fulardeo.
- No desactiva las enzimas.
- Igualante y humectante en la tintura con reactivos y directos.
- Efectivo auxiliar de desengomado descruce, blanqueo y teñido.
- Excelente detergente.

UNEXOL 260 Tensoactivo	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7004600667.02.04.03

FORMULACIONES SUGERIDAS:

A. En el desengomado.

1.0 – 2.0	g/l	UNEXOL 260
0.1 – 0.5	g/l	Ecoston A-200

B. En el descruce y blanqueo a la continua, a la temperatura ambiente entre 18 y 24 horas de reposo en frío (Pad Batch):

30.0 - 40.0 g/l	Agua oxigenada 50%
5.0 - 10.0 g/l	Unexol 101
10.0 - 20.0 g/l	UNEXOL 260
10.0 - 20.0 g/l	Soda Cáustica 100%
10.0 - 15.0 g/l	Carbonato de Sodio
6.0 - 8.0 g/l	Estabilizador 4
2.0 - 4.0 g/l	Silicato de sodio

Pick-Up : 80 – 100%

Lavado posterior

C. En el descruce y blanqueo en aparatos de circulación a condiciones atmosféricas:

4.0 - 6.0%	Agua Oxigenada 50%
1.0 - 2.0 g/l	Estabilizador 4
2.0 - 4.0 g/l	UNEXOL 260
3.0 - 5.0 g/l	Soda cáustica 100%
0.5 - 3.0 g/l	Unisol PG-50
1.0 - 2.0 g/l	Unexol DS

Relación de baño : 1 : 10

Temperatura : 98°C

Tiempo 1 – 2 horas

D. En el lavado de tintura de hilos, telas y estampadas:

2.0 g/l - 4.0g/l	UNEXOL 260
2.0g/l	Carbonato de sodio

UNEXOL 260 Tensoactivo	INFORMACIÓN TÉCNICA
	7004600667.02.04.03

E. Blanqueo en Jigger

4.0 – 10.0 ml/l	Peróxido de Hidrógeno 35%
1.0 - 2.0 g/l	Estabilizador 4
1.5 – 3.0 g/l	Soda Cáustica 100%
3.0 – 4.0 g/l	UNEXOL 260
2.0 – 5.0 g/l	Carbonato de Sodio.

Relación de Baño	:	1:3 - 1:7
Temperatura	:	80 – 95° C
Tiempo de Reacción	:	1 – 3 horas

PRODUCTOS

UNEXOL 101 : Detergente aniónico en solvente.

ESTABILIZADOR 4: Moderador de descomposición de peróxidos.

NOTA: las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituye una garantía que exima al usuario de su responsabilidad de comprobación y formulación