

|  |                            |
|--|----------------------------|
| <b>UNEXOL 802</b><br>Detergente - Humectante | <b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b> |
|  | <b>7004600967.02.04.03</b> |

**TIPO QUÍMICO:**

Ester cinérgico fosfatado.

**APARIENCIA:**

Líquido transparente incoloro.

**% SÓLIDOS:**

47.0 ± 1

**pH:**

7.50 – 8.50

**DENSIDAD:**

1.020 – 1.050 g/ml

**ESTAB. AL ALMACENAJE:**

12 meses a condiciones normales.

El **UNEXOL 802** es un excelente y económico tensoactivo aniónico / no iónico que posee propiedades de humectación, emulsificación, dispersión y detergencia.

El **UNEXOL 802** se desarrolló con miras a la creación de un detergente versátil y universal que pudiera ser usado en la mayoría de los procesos del acabado textil.

El **UNEXOL 802**, por ser un tensoactivo fosfatado, se puede usar conjuntamente con las enzimas sin mermar su actividad sino, mas bien, favoreciéndola.

**VENTAJAS PRINCIPALES**

- Necesita menor cantidad de agua de enjuague que los no iónicos.
- Adecuado para ser usados a bajas o altas temperaturas.
- Efectivo agente humectante en los procesos de fulardeo.
- Excelente auxiliar de descruce, blanqueo y teñido.
- Puede ser usado en medio ácido, neutro o alcalino sin ningún efecto adverso sobre sus propiedades de humectación o detergencia.
- Puede ser usado con enzimas porque no la desactiva debido a su naturaleza fosfatada.

|  |                            |
|--|----------------------------|
| <b>UNEXOL 802</b><br>Detergente - Humectante | <b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b> |
|  | <b>7004600967.02.04.03</b> |

### INFORMACION GENERAL

El **UNEXOL 802** es un detergente económico y muy efectivo para todo uso, en la preparación de materiales fabricados a base de fibras celulósicas y sus mezclas.

En el **UNEXOL 802** se han podido reunir la más altas propiedades de humectación, dispersión, emulsificación y detergencia posibles en un sólo producto.

### FORMULACIONES SUGERIDAS

A. En el desengomado.

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| 0.5 g/l - 1.0 g/l | <b>UNEXOL 802</b> |
| 0.1 g/l – 0.5 g/l | Ecostone A-200    |

B. En el descruce y blanqueo por impregnación a temperatura ambiente y reposo en frío entre 18 y 24 horas (Pad Batch):

|                 |                    |
|-----------------|--------------------|
| 30.0 - 40.0 g/l | Agua oxigenada 50% |
| 5.0 - 10.0 g/l  | Unexol 101         |
| 5.0 - 10.0 g/l  | <b>UNEXOL 802</b>  |
| 10.0 - 20.0 g/l | Soda Cáustica 100% |
| 10.0 - 15.0 g/l | Carbonato de Sodio |
| 6.0 - 8.0 g/l   | Estabilizador 4    |
| 2.0 - 4.0 g/l   | Silicato de sodio  |

Pick-Up : 80 – 100%

Lavado posterior

C. En el descruce y blanqueo en aparatos de circulación a condiciones atmosféricas:

|               |                    |
|---------------|--------------------|
| 4.0 - 6.0%    | Agua Oxigenada 50% |
| 1.0 - 2.0 g/l | Estabilizador 4    |
| 1.0 - 2.0 g/l | <b>UNEXOL 802</b>  |
| 3.0 - 5.0 g/l | Soda cáustica 100% |
| 0.5 - 3.0 g/l | Unisol PG-50       |
| 1.0 - 2.0 g/l | Unexol DS          |

Relación de baño : 1 : 10

Temperatura : 98°C

Tiempo 1 – 2 horas

|  |                            |
|--|----------------------------|
| <b>UNEXOL 802</b><br>Detergente - Humectante | <b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b> |
|  | <b>7004600967.02.04.03</b> |

D Blanqueo en Jigger

|                 |                           |
|-----------------|---------------------------|
| 4.0 – 10.0 ml/l | Peróxido de Hidrógeno 35% |
| 1.0 - 2.0 g/l   | Estabilizador 4           |
| 1.5 – 3.0 g/l   | Soda Cáustica 100%        |
| 1.5 – 2.0 g/l   | <b>UNEXOL 802</b>         |
| 2.0 – 5.0 g/l   | Carbonato de Sodio.       |

|                    |   |             |
|--------------------|---|-------------|
| Relación de Baño   | : | 1:3 - 1:7   |
| Temperatura        | : | 80 – 95° C  |
| Tiempo de Reacción | : | 1 – 3 horas |

E Blanqueo y descubre a la continua en vaporizadora (Pad Steam).

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| 30.0 - 40.0 cc/l | Agua Oxigenada 50% |
| 8.0 - 10.0 g/l   | Estabilizador 4    |
| 5.0 - 10.0 g/l   | <b>UNEXOL 802</b>  |
| 5.0 - 10.0 g/l   | Carbonato de Sodio |
| 15.0 - 20.0 g/l  | Soda Cáustica 100% |

|             |   |                 |
|-------------|---|-----------------|
| Temperatura | : | 101 -102°C      |
| Tiempo      | : | 10 – 20 minutos |

Lavado posterior

F En el lavado de tintura en telas, hilos y estampados:

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| 1.0 g/l - 2.0g/l | <b>UNEXOL 802</b> |
|------------------|-------------------|

**PRODUCTOS**

ECOSTONE A-200 : Enzima amilásica de desengomado

ESTABILIZADOR 4: Estabilizador para peróxido.

UNEXOL 101 : Detergente anionico con solvente.

**NOTA:** las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituye una garantía que exima al usuario de su responsabilidad de comprobación y formulación