

<b>UNEXOL 866</b> Tensoactivo	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7004600367.02.04.03</b>

**TIPO QUÍMICO:**

Tensoactivo aniónico.

El **UNEXOL 866** es un tensoactivo de naturaleza aniónica, que posee excelentes características de detergencia y dispersión.

**APARIENCIA:**

Líquido ámbar transparente

**% SÓLIDOS:**

37.0 ± 1.0

El **UNEXOL 866** al mantener sus excelentes propiedades en presencia de soluciones concentradas de soda cáustica lo hacen el auxiliar indicado para los procesos de descruce a la continua y como coloide protector de colorantes azoicos e índigo.

**pH:**

8.50 – 9.50

**DENSIDAD:**

1.030 – 1.060 g/ml

**ESTAB. AL ALMACENAJE:**

12 meses a condiciones normales.

El **UNEXOL 866** puede ser utilizado en medio ácido, neutro o alcalino, sin merma sustancial de sus propiedades.

### VENTAJAS PRINCIPALES

- Alta solubilidad en presencia de soda cáustica (12% a ebullición).
- Aparente para técnicas de preparación que requiere concentraciones altas de soda cáustica.
- Gracias a su actividad en medio ácido puede ser utilizado como humectante en el blanqueo con clorito.
- Baja formación de espuma.
- Fácil remoción de los tejidos.
- Extraordinarias propiedades de dispersión, ayuda a prevenir los depósitos de silicato sobre los rodillos de la maquinaria y paredes de cámaras jotas en el blanqueo a la continua con peróxido.
- Excelente coloide protector de colorantes azoico e índigo. Mejora el frote.

<b>UNEXOL 866</b> Tensoactivo	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7004600367.02.04.03</b>

### INFORMACION GENERAL:

El **UNEXOL 866** es un eficiente tensoactivo de óptimas propiedades de detergencia, dispersabilidad y humectación y estabilidad en presencia de altas concentraciones de iones.

El **UNEXOL 866** además de ser el detergente de descruce apropiado para aquellas técnicas que requieren la presencia de soda cáustica en concentraciones superiores a los 40 g/l, gracias a su dispersabilidad, es el coloide protector ideal en el naftolado de tinturas con colorantes azoicos y en la reducción del colorante índigo. En ambos casos brinda tinturas de superior solidez al frote.

### FORMULACIONES SUGERIDAS:

1. Descruce de algodón – poliéster en autoclaves a presión y despresurizadas (jigger convencional).

	<u>A PRESIÓN</u>	<u>A EBULLICIÓN</u>
Soda cáustica	5 – 10 g/l	10 – 20 g/l
UNEX DAT – 3	2 – 4 g/l	2 – 4 g/l
<b>UNEXOL 866</b>	1 – 2 g/l	2 – 4 g/l
Relación de baño	1:3 – 1:7	1:3 – 1:7
Temperatura	130°C	100°C
Tiempo de reacción	1 – 2 horas	2 – 4 horas

2. Descruce por impregnación y reposo en frío.

Soda cáustica	50 – 80 g/l
UNEX DAT – 3	10 – 20 g/l
<b>UNEXOL 866</b>	2 – 4 g/l

Absorción de baño 100%  
 Temperatura de impregnación 30 – 100°C  
 Temperatura de reposo Enrollar con una lámina de plástico y dejar enfriar.  
 Tiempo de reacción 5 – 8 horas.  
 Lavado posterior al reposo en jigger o a lavadora continua a 100°C con:

2.0 g/l **UNEXOL 866**

<b>UNEXOL 866</b> Tensoactivo	<b>INFORMACIÓN TÉCNICA</b>
	<b>7004600367.02.04.03</b>

3. Descrude en vaporizadora:

	<u>ALGODÓN</u>	<u>POLIESTER- ALGODÓN</u>
Soda cáustica	50 – 80 g/l	30 – 50 g/l
UNEX DAT – 3	5 – 15 g/l	5 – 15 g/l
<b>UNEXOL 866</b>	1 – 5 g/l	1 – 5 g/l
Absorción de baño	100%	50 – 80 %
Temperatura de reacción	100 – 103°C	100 – 103°C
Tiempo de reacción	1 – 12 min.	1 – 12 min.

4. En la tintura:

1 – 5 g/l **UNEXOL 866**

**COLORANTES AZOICOS:** Empastar el naftol con el **UNEXOL 866** para ayudar en la solución antes de agregar la soda cáustica fría o caliente según el método de disolución deseado.

Colorante índigo: Espolvorear el índigo bajo agitación sobre un baño concentrado que contiene el **UNEXOL 866**, soda cáustica y el hidrosulfito de sodio a 40° - 50°C.

**NOTA:**

No se debe emplear sustancias oxidantes conjuntamente con el Unex Dat – 3.

No se debe utilizar el Unex Dat – 3 en maquinaria de hierro.

**PRODUCTO**

UNEX DAT –3: Mezcla de sustancias orgánicas acelerantes del descrude.

NOTA: las formulaciones sugeridas se basan en nuestras propias experiencias y conocimientos; sin embargo, no constituye una garantía que exima al usuario de su responsabilidad de comprobación y formulación